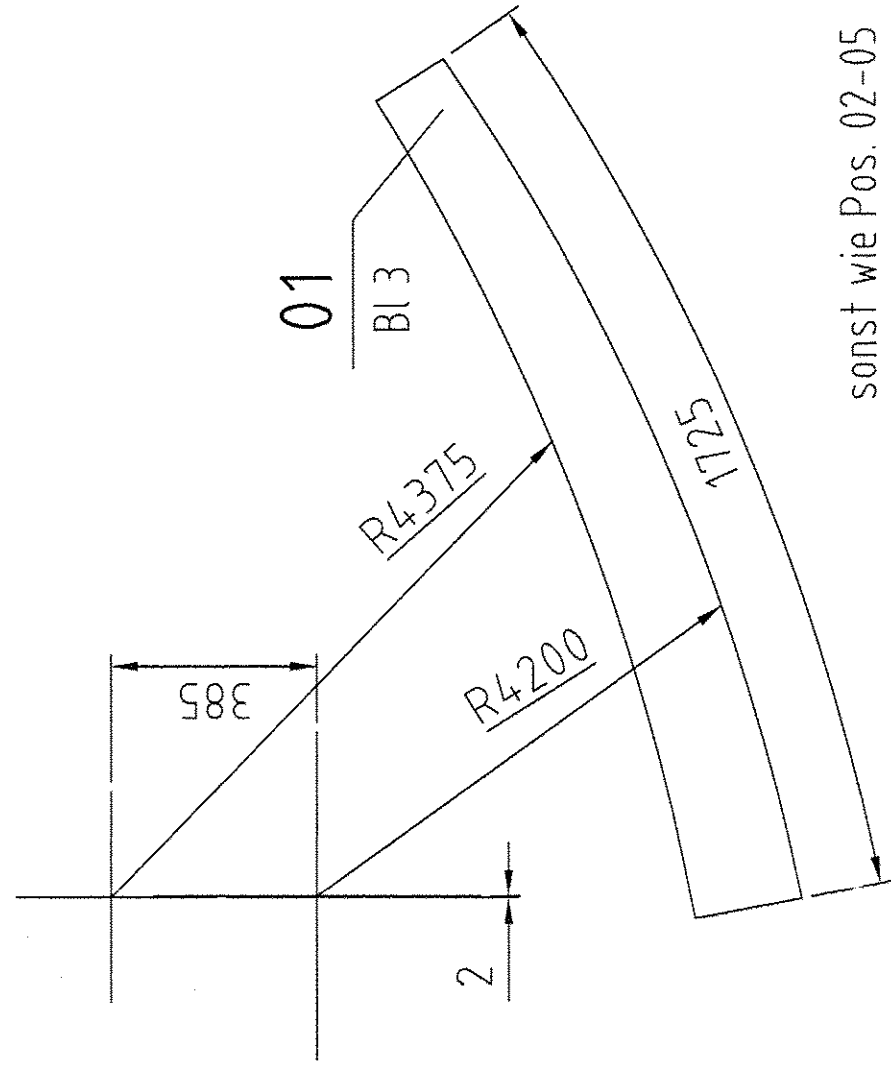
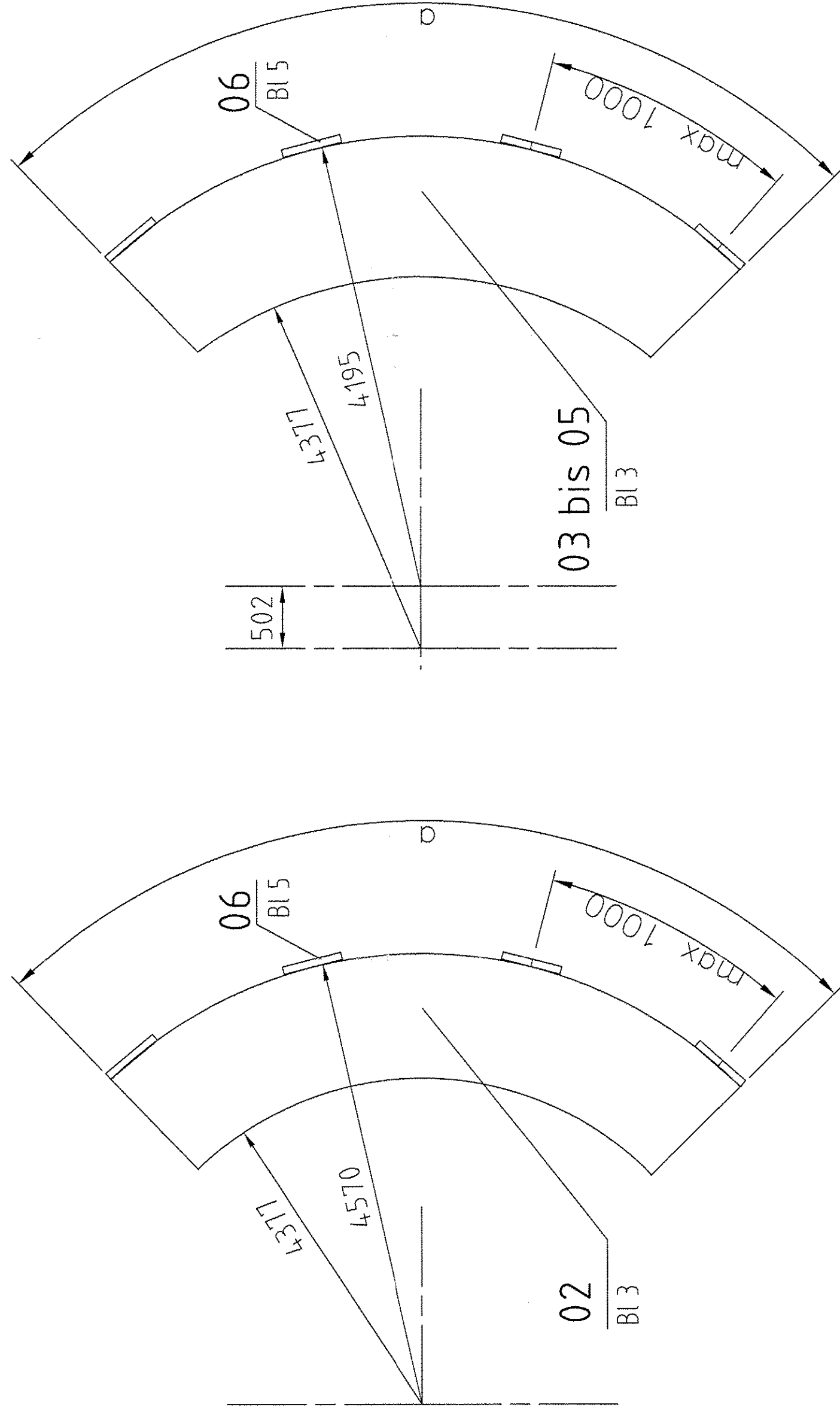
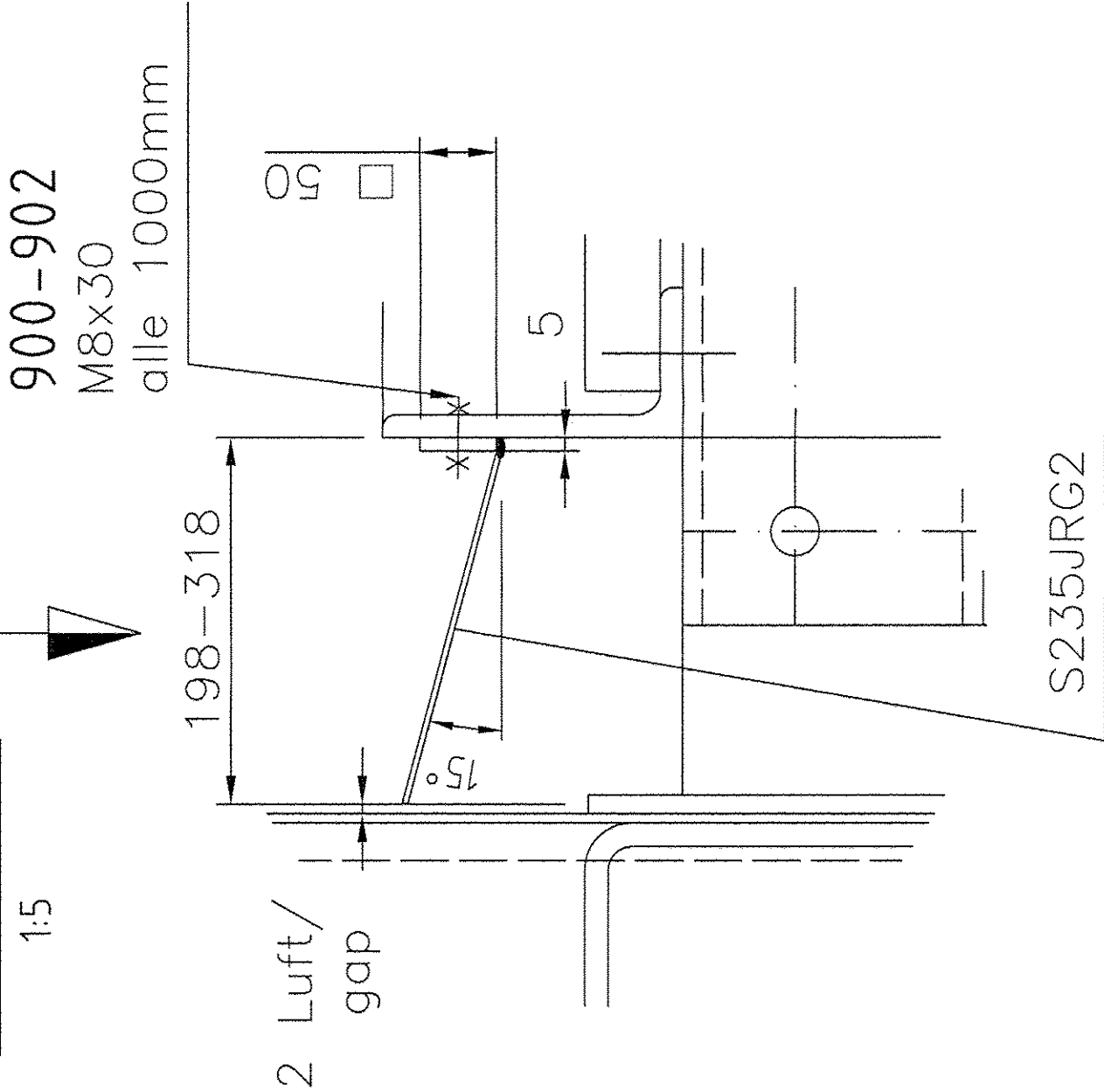


Detail A

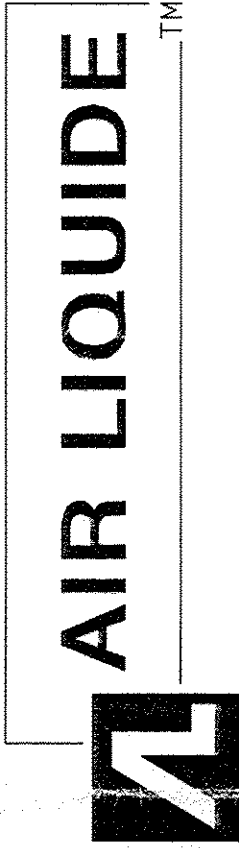


sonst wie Pos. 02-05

Oberflächenbehandlung Surface treatment	
-St- Teile aussen: Strahlen Sa 2,5 1x 80µm 2K Epoxidharz	
-St- Teile innen: Öl- und fettfrei -Edelstahlteile aussen und innen: gebürstet	
-St- parts outside: blasting Sa 2,5 1x 80µm 2K Epoxidharz	
-St- parts inside: oil- and fat free -Special steel inside and outside: brushed	
Zeichnung gehört zu: see also drawing:	05-101-500
Die folgenden technischen Anforderungen sind einzuhalten: The following technical-requirements are to be fulfilled:	
-Allgemeintoleranzen nach DIN ISO 2768 - C -Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen nach EN ISO 13920 - CG -Schweißnahtvorbereitung nach DIN 8551 T1 und T4. -Tragende und gasbeaufschlagte Schweißnähte sind 100% visuell zu prüfen. -General tolerances in accordance with DIN ISO 2768 - C -General tolerances for welded constructions in accordance with EN ISO 13920 - CG -Preparation of welds in accordance with DIN 8551 part 1 and part 4. -Supporting and gas-primed welds are checked 100% visual. -All welds without dimensions: a = 4mm	

	2		neue Skizze f.Pos.02/new sketch item 02	Speer	27.04.05
ARCHIVES REV.NO.	1		Material-Oberflächenbehandlung /Material-Surface treatment	Speer	27.04.05
REV.		JOB NO.	DESCRIPTION	SIGN.	DATE

REVISIONS



Air Liquide AGS GmbH

	DATE:	NAME:	CHECKED:	HISTORY FILE:
	18.04.05	Speer	Eiselt	05-101-511-2-a.dwg
	JOB CODE:	K70101 ASU No. 9 Kosice	SCALE	ORIGINAL FORMAT
REPLACES:	REFERENCE:		SHEET: 1	DIN A2
REPLACED BY:	TITLE: Coldbox-Stages and ladders Tropfblech/drop sheet metal		DRAWING No:	REV.
			05-101-511	2